

**TITANIUM 230 AC/DC FV on yksivaiheinen AC/DC TIG-hitsausgeneraattori. Älykäs ja yhdistetty, se tarjoaa erittäin tarkan valokaaren ohjauksen ja teollisen hitsaus suorituskyvyn jopa 230 A (16 A sulake) integroidun tehokertoimen korjaimen ansiosta. Siinä yhdistyvät erinomainen ergonomia ja käyttökokemus edistyneisiin hitsaustoimintoihin.**

## 6 TIG-HITSAUSTILAA

DC	<b>Vakio DC:</b> tasainen virtahitsaus useimmille rautapitoisille materiaaleille.
	<b>Pulssi DC:</b> mahdollistaa osien kokoamisen samalla lämmöntuoton rajoittaminen (pulsaatiot 2,5 kHz asti).
	<b>FastPulse:</b> pulsseja 20 kHz asti erikoisteräksellä.
AC	<b>AC-standardi:</b> alumiiniin ja sen seosten (Al, AlSi, AlMg, AlMn jne.) hitsaus.
	<b>Pulssi AC:</b> tarkka tunkeutumisen säätö AC-taajuusasetuksen mukaan (pulsaatiot 500 Hz asti).
	<b>AC Mix:</b> AC- ja DC-virran vuorottelu hitsausnopeuden lisäämiseksi.

## TIG WIZARD RATKAISU

- **Patentoitu synerginen tila** maksimaaliseen tuottavuuteen alumiiniin, teräksen, ruostumattoman teräksen ja kupariosien kiinnittämisessä ja hitsauksessa lisäainemetallilla tai ilman.
- **5 kokoonpanotyyppiä:** Butt (BW), Lap (FW), Sisäkulma (BP), Ulkokulma ja lankaliitos.
- **Wizard Lab** monimutkaisten hitsausjaksosten toteuttamiseen.

## OPTIMOIDUT ASETUKSET

- **4 osoitintilaa:**
  - Spot / Multi Spot : perinteinen osoitus ennen ohuiden levyjen hitsausta.
  - Tack / Multi Tack : erittäin tarkka osoitus ilman hapettumista, mikä vähentää muodonmuutosriskiä.
- **3 sytytystyyppiä :** Lift, HF ja Touch.HF (ajastettu korkeataajuinen sytytys).
- **3 laukaisuhallintaa:** 2T, 4T ja 4T LOG
- **AC-aaltomuotojen konfigurointi**, joka suosii valokaaren ohjausta ja tunkeutumista.
- **E-TIG-tila** takaa, että hitsaaja kunnioittaa hitsaustehoa riippumatta polttimen asennosta suhteessa osaan (hitsausenergian hallinta).

## MAKSIMILITE

- Tarkasti mitattu energianotto.
- Kaikkien hitsauspalojen jäljitetävyys standardin EN 3834 mukaisesti.
- Hitsaustarvikkeiden kalibrointitila (tarkenna energialaskentaa).
- Yhdistettävä valinnaisella sarjalla (037960) robottikäyttöön.
- Käyttäjätila tuotteen jakamiseksi useiden hitsaajien kanssa.
- Ilmainen työkalu käyttöliittymän mukauttamiseen verkossa
- Varmuuskopioi USB-tikulta käyttäjän TYÖT (enintään 500) sekä koneen kokoonpano.
- Yhteensopiva säleiden, kaksoispainikkeen, potentiometrin ja ylös- ja alaspolttimien kanssa.
- Koneen ja synergioiden täydellinen päivitys USB-tikulla.
- Kaukosäätimet (poljin tai manuaalinen lisävaruste), jotka voidaan kytkeä ilman työkaluja.
- Jäähdytysyksikkö (070820) valinnainen.
- MMA, MMA AC ja pulssi MMA-tilat (hitsattavat elektrodit Ø 8 mm asti).
- VRD (Voltage Reduction Device) voidaan aktivoida alentamaan tyhjäkäynnin lähtöjännitettä < 35 V.
- "FV"-tekniikka takaa sähkökaaren, joka on aina vakaa myös verkkojännitteen vaihteluissa (85 - 265 V), virransyötössä generaattorilla tai erittäin pitkällä virtakaapelilla.

## LISÄTARVIKKEET (valinnat)

SR26L - 8m 046184	SR26DB - 8m 038271	Kylmä ryhmä 1000W 3L-14kg KOOLWELD 1 070820	Paholainen 10m³ 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4m 045682	RC-HD2 062122	Sarja NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG DC A	I <sub>2</sub> TIG AC A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U <sub>0</sub> V	U <sub>R</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							



Toimitetaan mukana		
075924	✓	✓
061996	ilman lisävarustetta	



- 5 tuuman värikäyttöliittymä, intuitiivinen, monikielinen ja muokattavissa.
- 3 käyttöliittymätasoa: Easy, Expert ja Advanced