

PRODUKTENS IDENTIFIKATIONSKOD

Följande artiklar sålda i varumärket SENCO stöds av denna prestandadeklaration:



Artikel nummer

HJ11ATAV	HJ17ATAV	HJ15ASAVR
HJ13ATAV	HJ13ASAVR	HJ17ASAVR
HJ15ATAV	HJ15ASAV	HJ19ASAVR

Tillverkaren deklarerar för:

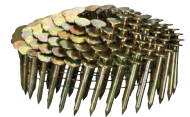
Cirkulär slät stam spik, diameter 3,1 mm till och med 45 mm

Produkt i enighet med EN 14592:2008 + A1:2012 "trä konstruktion- dymlings-formade spikar- krav"

Typtestning är utförd för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden i enighet med ZA bilaga 1 i EN 14592:2008 + A1:2012
Deklarerade värden åtföljer CE märkningen på varje förpackning och i detta dokument.

Typtestning är utförd av akrediterad organ: **1686**

Den här produkten uppfyller de värden som angetts i ZA bilaga 1 i EN 14592.



Ytbehandling:

Blank - Klimatklass 1

Elförzinkad - Klimatklass 1

Elförzinkad 12 µm - Klimatklass 1, 2

Mekanisk zinkad 30 µm - Klimatklass 1, 2, 3

Varmförzinkad 55 µm - Klimatklass 1, 2, 3

Rostfritt stål A2 - Klimatklass 1, 2, 3

Dimensioner

Elförzinkad				
Längd	Diameter (mm)	Stamttyp	Ringad längd (mm)	Spets längd (mm)
19mm	3,1	Slät	NA	3,8
25mm				
32mm				
38mm				
Varmförzinkad				
Längd	Diameter (mm)	Stamttyp	Ringad längd (mm)	Spets längd (mm)
25mm	3,1	Slät	NA	3,8
32mm				
38mm				
45mm				

Mekanisk styrka och stelhet

Elförzinkad						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*,**	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Limmad längd (mm)	Huvud tvärsnitt (mm ²)
19mm	3193	3,9	36,5	621	NA	72
25mm						
32mm						
38mm						
Varmförzinkad / Mekanisk zinkad						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*,**	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Limmad längd (mm)	Huvud tvärsnitt (mm ²)
25mm	3193	3,9	36,5	621	NA	72
32mm						
38mm						
45mm						

* Utdragsvärdet $f_{ax,k}$ är testat i trä med densitet $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

** Ytbehandling typ 3

System 3 används för fortlöpande kontroll av prestanda av fästelement för konstruktioner.

En tillverkningskontroll är upprättad och åtföljs av den ansvariga tillverkaren:

Namn och kontaktadress av tillverkaren

Verpa Senco B.V.

Pascallaan 88

8218 NJ Lelystad, Nederländerna

Den här deklaraionsbekräftelsen är giltig så länge det inte görs några förändringar på produkten, råmaterialet och produktionsprocessen är utförd, vilket avsevärt skulle förändra deklarerade värden.

Juni 14, 2013

Lelystad, Nederländerna



Fred van Gerven,
Teknisk chef

Dokument nummer: VS-CPR-201305-S013