

MULTIWELD 180M-C on kompakti yksivaiheinen virtalähde, jossa yhdistyvät MIG/MAG-, flux-cored gasless wire- ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiivinen käyttöliittymä sisältää kaksi digitaalinäyttöä, jotka mahdollistavat yksinkertaiset ja tarkat säädöt. Se on helposti ohjattavissa työmaalla, ja se soveltuu teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaamiseen 3 mm:n paksuuteen asti (MIG/MAG).

MULTIPROCESS

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka: Ø 0,6 ja 0,8 mm
- ruostumaton teräslanka: Ø 0,8 mm
- alumiinilanka: Ø 0,8 ja 1,0 mm
- täytelanka (käänteinen napaisuus): Ø 0,6 ja 0,9 mm

■ MMA-hitsaus: perus- ja rutiilelektrodit (Ø 3,2 mm:iin asti)

Integroitu tarttumisenestohitsausapu: vähentää elektrodin tarttumisen todennäköisyyttä sen ollessa kosketuksissa työkappaleeseen.

OPTIMOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

- Valokaaren dynamiikan manuaalinen säätö.
- **Hitsausapu:** etupaneelissa oleva taulukko, jonka avulla käyttäjä voi säätää jännitteen ja langansyöttönopeuden parhaiten työkappaleen materiaalin paksuuteen sopivaksi.

INTUITIIVINEN

- **Luettava näyttö**, myös erittäin kirkkaissa olosuhteissa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä**, jossa on hanskakäsille sopivia painikkeita ja peukalorattaita, jotka helpottavat säätöä.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankakelat:
- 4-rullainen syöttölaite tasaiseen ja tehokkaaseen langansyöttöön.
- Eurooppalainen polttimen liitäntä nopeaan kokoonpanoon/purkamiseen.

TURVALLISUUS

- Kehittynyt yksikön jäähditys lämpösuojalla.
- Ylivirtasuojaus.

PORTABLE

- Vahvistettu kotelo ja iskunvaimennusjalat.
- Kompakti ja helppo kuljettaa työmaalla (16,5 kg).

TARVIKKEET (valinnainen)



Alumiini
150 A
3 m
063761



MB15-polttimen
laatikko
041226



A-tyyppin rulla

Teräs / Ruostumaton teräs	Ø 0,6 / 0,8	x1	042339
Alumiini	Ø 0,8 / 1,0		041196
Flux-cored wire	Ø 0,6 / 0,9		068933



4 rullaa

Toimitetaan



MIG15 - 3 m



2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²
kanssa

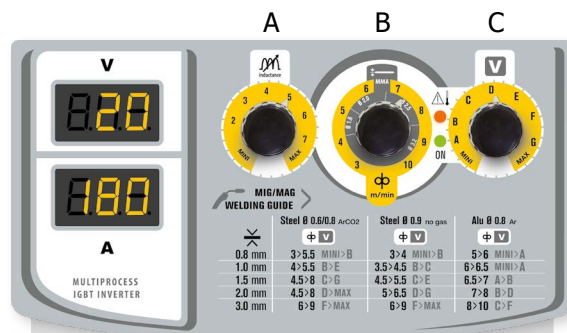
+ 1 kosketusputki 0,9 mm

+ 1 erikoissuutin

+ Avain kosketusputkea varten

+ 1 m kaasuletku 2 letkunkiristintä


kaasuttomalle
täytelangalle



A Valokaaren dynamiikka

B MIG/MAG: Langansyöttönopeus
MMA : Hitsausvirta

C Hitsausjännite

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ MIG A	Ø mm		200 300	Ø mm	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers A (x2)	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	cm	kg	IP	2 m
				Gas	Flux-cored wire							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0,6 → 1,0	0,6 → 0,9	✓	✓	1,6 → 3,2		3 → 10	0,8 (steel) 0,9 (flux-cored wire)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16,5	IP 21	2 m